



Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

ПАСПОРТ

**Труба гофрированная из ПЛЛ легкая безгалогенная (НГ) негорючая
(НГ) стойкая к ультрафиолету (УФ) белая Промрукав**

ТУ	ТУ 27.90.12-001-52715257-2018
Бренд	Промрукав
Гарантия производителя, мес.	24
Климатическое исполнение	В1
Материал	Полиолефин
Оттенок цвета от производителя	Белый
Прочность при сжатии, Н	350
Рабочая температура, °С	-45...115
Срок хранения	12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя
Страна происхождения	Россия
Температура эксплуатации, °С	-45...115

*характеристики соответствуют базе ЕТИМ версия 5

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Значение
Проверка внешнего вида трубы	Внешний вид должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.	Соответствует
Проверка на безгалогенность	Проба Бейльштейна (Качественный метод определения галогенов) - отсутствие зеленого свечения	Соответствует
Проверка наличия и правильности содержания маркировки труб	Товарный или отличительный знак предприятия, тип, дату изготовления, отметка ОТК.	Соответствует
Проверка наличия протяжки, правильности ее расположения, материала, а также размеров выступающих за пределы труб частей протяжки	Труба должна иметь протяжку, изготовленную из стальной проволоки класса 2, проходить внутри трубы и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, на 150 мм. Допускается отсутствие выступа протяжки (с одной стороны или двух сторон) за пределы длины трубы при автоматической упаковке.	Соответствует
Проверка правильности места нанесения маркировки труб	Место нанесения маркировки труб должно выбираться с учетом обеспечения легко читаемости этой маркировки	Соответствует
Проверка правильности способа нанесения маркировки труб	Маркировка труб должна выполняться методом литья (экструзии)	Соответствует
Проверка правильности упаковки труб	Наличие не менее 4 упаковочных лент, плотно обтягивающих бухту, без деформации профиля. Стрейч (2 - 2,5 оборота вокруг бухты) должен плотно обтягивать бухту, края заглажены	Соответствует
Проверка радиуса на изгиб	Трубы должны допускать возможность их изгибания под угол 360° с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам.	Соответствует
Проверка цвета	Окраска должна быть сплошной и равномерной	Соответствует

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 27.90.12-001-52715257-2018

Начальник Технического отдела
должность



подпись

Николаев И.А.
Ф.И.О.